



## LINCRETE® TX

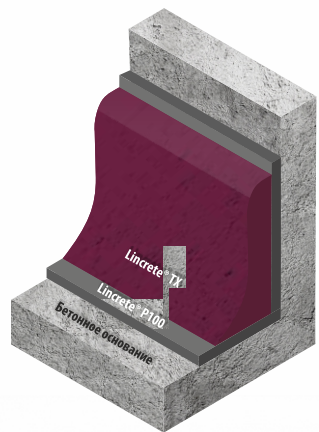
**Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе**

### ПРИМЕНЕНИЕ

Используется совместно с полиуретан-цементными системами LINCRETE® для выполнения примыканий и плитусов в производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности, а также в помещениях общего назначения с высокими химическими, температурными и механическими воздействиями и требованиями по гигиене.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие прочностные характеристики.
- Хорошая экономичность.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Химическая стойкость (см. приложение).
- Быстрый набор прочности.
- Высокая скорость укладки покрытия.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации.



### УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав LINCRETE® TX упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках и канистрах. В состав комплекта LINCRETE® TX входит:

- компонент А (связующее) – 2,03 кг;
- компонент В (отвердитель) – 1,98 кг;
- компонент С (наполнитель) – 15,0 кг;
- пигментная паста – 0,23 кг.

**Масса комплекта: 19,24 кг.**



### РАСХОД И ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

Состав LINCRETE® TX может наноситься и формироваться слоем разной толщины от 4 мм до 20 мм.

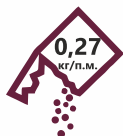
### ЦВЕТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Материал представлен семью базовыми цветами: серый, светло-серый, бежевый, красный, синий, зеленый, черный. Возможна колеровка по индивидуальному образцу с утверждением полученного результата.



### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованный материал транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки



## LINCRETE® TX

**Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе**

грузов. Хранить и перевозить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C, не подвергать воздействию высокой влажности. Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить до последующего применения запрещается. **Категорически запрещается замораживать материал при транспортировке и хранении!**

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путём трудоёмкой механической очистки.

### КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства материала LINCRETE® TX осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

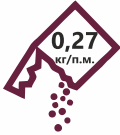
Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в техническое описание производимой продукции. Потребителю всегда следует запрашивать актуальное техническое описание по интересующей продукции, информация о которой высылается производителем по запросу.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

За технической консультацией, а также по вопросам проведения обучения качественному устройству промышленных покрытий рекомендуем обращаться к производителю..

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

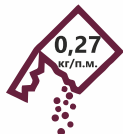


LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Технические характеристики

|                                                                                                                                                                                     |                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Расход материала при толщине слоя 10 мм и высоте 10 мм                                                                                                                              | 0,27 кг/пог.м             |
| Расход материала при нанесении на вертикальные поверхности (толщина слоя 10 мм)                                                                                                     | 22 кг/м <sup>2</sup>      |
| Время гелеобразования состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов):<br>в объеме (замешанный в емкости):<br>состав, распределенный по поверхности: | 5-10 минут<br>10-15 минут |
| Время полимеризации при температуре +20°C                                                                                                                                           | через 24 часа             |
| Прочность на сжатии на изгиб через 28 суток                                                                                                                                         | мин. 55 МПа               |
| Прочность при растяжении на изгиб через 28 суток                                                                                                                                    | мин. 21 МПа               |
| Плотность                                                                                                                                                                           | 2200 кг/м <sup>3</sup>    |
| Поверхность                                                                                                                                                                         | цветная*, матовая         |
| Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)                                                                                                                                       | AR0,5                     |
| Стойкость к воздействию высоких температур                                                                                                                                          | от -20 до +90 °C          |
| Стойкость к скольжению (DIN 51130)                                                                                                                                                  | R10                       |
| Ударная прочность                                                                                                                                                                   | 41 кдж/м <sup>2</sup>     |
| Адгезия к поверхности основания                                                                                                                                                     | 2,4 МПа                   |



## LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

### ПРИЛОЖЕНИЕ 2

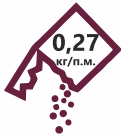
#### Химическая устойчивость

Таблица химической стойкости LINCRETE® TOP COAT по DIN 13529 (95/1999). Указана устойчивость к веществам после 1-х суток утечки вещества на поверхность образца.

**A** — материал устойчив, возможно небольшое снижение твердости (5-10 единиц по Шору).  
**B** — материал относительно устойчив, при более длительных воздействиях возможно повреждение поверхности покрытия и уменьшение твердости покрытия (10-20 единиц по Шору).  
**C** — материал неустойчив, наблюдается существенное уменьшение твердости покрытия (20-40 единиц по Шору), поверхность повреждается с образованием вздутий и пузырей.  
**D** — возможно изменение блеска и цвета, без нарушений механических свойств материала.

Важно помнить, что утечки реактивов следует устранять как можно быстрее, с очисткой напольного покрытия. Чем длительнее утечка, тем сильнее повреждение покрытия. Так же, данная вещества испытывались при комнатной температуре. Повышение температуры эксплуатации может привести к ускоренному разрушению покрытий при утечках реактивов. Изменения цвета и блеска покрытия, в большинстве случаев, не означают потерю механической прочности.

| Химикаты                     | Результат | Химикаты                          | Тестовая группа | Химикаты                       | Тестовая группа |
|------------------------------|-----------|-----------------------------------|-----------------|--------------------------------|-----------------|
| Никеля сульфат (20%)         | A         | Калия бромид (24%)                | A               | Натрия гидрофосфат             | A               |
| Азотная кислота (<10%)       | A/D       | Калия карбонат (30%)              | A               | Натрия гидросульфат (23%)      | A/D             |
| Азотная кислота (30)         | A/D       | Калия хлорид (20%)                | A               | Натрия гидросульфит (50%)      | A/D             |
| Нитробензол                  | A         | Калия цианид (20%)                | A               | Натрия гидроксид (20%)         | A/D             |
| 2-нитропропан                | A         | Калия фторид (30%)                | A               | Натрия иодид (20%)             | A               |
| Растворитель для нитрокрасок | A         | Калия гексацианоферрит (II)       | A               | Натрия нитрат (20%)            | A               |
| Нитротолуол                  | A         | Калия гидросульфат разьедал (20%) | A               | Натрия нитрид (20%)            | A               |
| N-метилпирролидон            | A         | Калия гидроксид (20%)             | A/D             | Натрия фосфат (20%)            | A/D             |
| н-октан                      | A         | Калия иодид (20%)                 | A               | Натрия силикат (20%)           | A/D             |
| н-пропилацетат               | A         | Калия нитрат (20%)                | A               | Натрия сульфат (20%)           | A               |
| н-пропанол                   | A         | Калия фосфат (20%)                | A               | Натрия сульфид (20%)           | A/D             |
| Олеиновая кислота            | A         | Натрия гидроксид (20%)            | A               | Натрия тетраборат (Бура) (20%) | A/D             |



LINCRETE® TX

Четырехкомпонентный тиксотропный термо- и химически стойкий состав на полиуретан-цементной основе

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Химическая устойчивость

| Химикаты                          | Результат | Химикаты                               | Тестовая группа | Химикаты                   | Тестовая группа |
|-----------------------------------|-----------|----------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----------------|
| Раствор щавелевой кислоты (10%)   | A/D       | Пропионовая кислота (10%)              | A/D             | Натрия тиосульфат (20%)    | A               |
| Раствор лимонной кислоты (23%)    | A/D       | Пропионовая кислота 99%                | C               | Соев. лецитин              | A/D             |
| Пентан                            | A         | Пропиленгликоль                        | A               | Нефтяная лигроиновая нефта | A/D             |
| Перхлорэтилен                     | B/D       | Салициловая кислота (10%)              | A/D             | Стирол                     | A/D             |
| Бензин                            | A/D       | Морская вода                           | A               | Серная кислота > 20%       | B/D             |
| Нефть                             | A         | Тормозная жидкость                     | A               | Серная кислота 60%         | C               |
| Фенол                             | A         | Раствор мыла 5%                        | A               | Талловое масло             | A               |
| Кислота фосфорно-пропионовая      | C         | Натрия гидроксид (>20%)                | A/D             | Дубильная кислота (10%)*   | A/D             |
| Фосфорная кислота (20%)           | A/D       | Насыщенный раствор натрия сульфида 17% | A               | Тензины                    | A               |
| Фосфорная кислота 40%             | A/D       | Натрия ацетат (20%)                    | A               | Тетрагидрофуран (ТГФ)      | B/D             |
| Фосфор хлористый                  | A/D       | Натрий алюминий сульфат (20%)          | A               | Толуол                     | A/D             |
| Диэтиловый эфир фталиевой кислоты | A/D       | Натрия бромид (20%)                    | A               | Трихлорбензол              | B/D             |
| Пластификатор (Фталат)            | A/D       | Натрия карбонат (20%)                  | A               | Трихлорэтан                | B/D             |
| Многоатомные спирты               | A/D       | Натрия хлорид (20%)                    | A               | Трихлорэтилен              | B/D             |
| Полихлорированный бифенил         | B/D       | Натрия цианид (20%)                    | A               | Хлороформ                  | C               |
| Простой полиэфир                  | A/D       | Натрия дигидрофосфат (20%)             | A               | Трихлорфенол               | C               |
| Полиэтиленгликоль                 | A         | Натрия ацетат фторированный            | A               | Триэтаноламин (98 %)       | A/D             |
| Калий алюминий сульфат (30%)      | A         | Натрия фторид                          | A               | Триэтиламин (99 %)         | A/D             |
| Калия бикарбонат (22%)            | A         | Натрия гексафторсиликат                | A               | Триэтилентетрамин (ТЕТА)   | A/D             |
| Калия борат (31%)                 | A         | Натрия гидрокарбонат                   | A               | Триэтиленгликоль           | A               |