



LINOLIT® RD®

Linolit® RD® — порошкообразная модифицированная сухая смесь, состоящая из портландцемента, фракционного кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок и волокон.

Linolit® RD® применяется как упрочняющий материал для свежесделанных бетонных покрытий ("wet to wet"), а также для тонкослойного выравнивания и отделки затвердевшего сухого бетона ("wet to dry"). Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 10 мм.

Состав также применим для ремонта и упрочнения старых изношенных бетонных полов ("wet to dry").

Идеален для защиты бетонного пола со средней интенсивностью эксплуатационных нагрузок: в торгово-развлекательных и административных центрах, автосалонах, паркингах. Продлевает срок службы бетонных оснований на производственных предприятиях и складах. Готовую поверхность можно полировать и применять как декоративное покрытие.

Основные преимущества технологии

- высокая прочность и экономичность без запаха, летучих растворителей и токсичных веществ;
- выравнивание и отделка затвердевших старых полов ("wet to dry") с минимальным повышением отметки «чистого» пола;
- однородность с бетонным основанием;
- состав повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, улучшает морозостойкость, устойчивость к маслам и ГСМ;
- покрытие «под ключ» за один производственный цикл, возможна подача смеси с помощью растворонасоса (пневмонагнетателя) без расслоения;
- пешеходная нагрузка через 24 часа, легкая нагрузка до 200 кг/см² через 7 суток;
- доступен в различных цветах, стойких к УФ-излучению (не выцветает в процессе эксплуатации).

Упаковка и внешний вид

Linolit® RD® упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках с оригинальной рисовкой.

25 кг

масса мешка

1000 кг

масса поддона (50 мешков)

Материал представляет собой сухую сыпучую мелкодисперсную смесь.

Условия хранения и транспортировки

Упакованную сухую смесь транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов.

Хранить материал следует в оригинальной упаковке производителя в крытых сухих помещениях при температуре окружающего воздуха не ниже +5°C и не выше +30°C. Материал не должен подвергаться воздействию влажности, экстремально высоких и низких температур.

Гарантийный срок

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет для грунтовочного состава 6 месяцев, для сухих смесей — 12 месяцев.

Дата изготовления указана на упаковке.

Таблица 1. Технические характеристики Linolit® RD®

Толщина слоя по существующему бетону	10-20 мм
Расход по существующему бетону при толщине слоя 10 мм	23 кг/м ²
Толщина слоя по свежесулоложенному бетону	3-5 мм
Расход по свежесулоложенному бетону	7-8 кг/м ²
Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	Через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см ³)	Через 7 суток
Прочность на сжатие на 28 суток твердения	Мин. 80 Мпа
Прочность на изгиб на 28 суток твердения	Мин. 7 Мпа
Насыпная плотность смеси	1791 кг/м ³
Максимальный размер частиц сухой смеси	3,2 мм
Истираемость на диске ЛКИ-ЗМ	0,14 г/см ²
Усадка	Макс. 0,09%

Показания к нанесению

Требования к основанию

1. Свежесулоложенное бетонное основание должно быть выполнено в полном соответствии с требованиями СНиП и обладать «шаговой» прочностью.
2. Гидроизоляционный слой для предотвращения капиллярного подъема влаги к бетонному основанию пола обязателен. Если обустраиваемые помещения находятся ниже уровня земли, должна быть выполнена гидроизоляция стен.
3. На основании не должно быть жира, масел и других загрязнений, препятствующих адгезии покрытия.
4. Оптимальными для нанесения считаются следующие условия: температура основания пола не менее +15°C, температура в помещении +20°C, влажность воздуха 75,0%.
5. Температура воды для замешивания состава определяется инфракрасным термометром и должна составлять +10°C – 18°C.

6. Отсутствие прямого воздействия солнечных лучей, протечек воды, перепадов температур, конденсации влаги, оседания пыли, механических, химических и прочих воздействий, способных нанести вред покрытию, до окончания процесса твердения. Нежелательно наличие сквозняков — это может привести к возникновению трещин на поверхности.

Приготовление материала

Перед замешиванием состава на подготовленной поверхности устанавливают маяки для соблюдения проектной толщины покрытия. Рекомендуемая толщина покрытия — 10-20 мм с расходом от 23 до 46 кг/м².

Linolit® RD® смешивается с водой: 2,0-2,4 л воды на мешок 25 кг. Температура воды и, соответственно, температура раствора должна составлять не менее +10°C. Для замешивания смеси необходимо использовать смеситель принудительного типа. Время замешивания примерно 3-5 минут.

Смешивание должно производиться в температурном интервале окружающей среды от +10°C до +25°C.

Нанесение материала на свежееуложенную бетонную поверхность (“WET TO WET”)

При нанесении финишного состава **Linolit® RD®** способом “wet to wet”, подготовка бетонного основания заключается в укладке свежего бетонного основания согласно проекта. Состав **Linolit® RD®** можно наносить после набора свежим бетоном «шаговой прочности».

Поверхность должна быть чистой и прочной. Необходимо удалить с нее остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию.

Linolit® RD® распределяется по подготовленной поверхности равномерным слоем кельмой и правилом. Материал выкладывается кельмой между маяками, затем укладывается правилом маятниковыми движениями. Далее поверхность распределенного материала слегка затирается кельмой. Для уплотнения поверхности можно использовать затирку с помощью бетонозатирочных машин — вертолетов.

Нанесение материала на существующее старое бетонное основание (“WET TO DRY”)

Поверхность должна быть чистой и прочной. Необходимо удалить с нее остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию.

После очистки поверхности рекомендуется использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку с целью открыть минеральный заполнитель (щебень, крупный песок). Эта операция очень важна, т.к. для нанесения следующих составов требуется хорошо подготовленная шероховатая поверхность с бороздами высотой 3-5 мм для обеспечения хорошего сцепления основания и ремонтного состава. После обработки основание необходимо тщательно обеспылить с помощью промышленного пылесоса.

Прочность основания на сжатие не менее 22,5 МПа, прочность на отрыв не менее 1,5 МПа.

По технологии **Linolit® RD®** тонкослойное упрочнение старых бетонных покрытий (“wet to dry”) производится поверх грунтовочного состава PRASPAN® EP-P150.

Грунтовочный состав PRASPAN® EP-P150 смешивается с отвердителем в соотношении, согласно комплектности. Смесь перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 3 минут. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала. Приготовленный материал PRASPAN® EP-P150 выливается на подготовленную поверхность и равномерно растушевывается велюровым валиком во взаимно перпендикулярных направлениях (прокраска «крест на крест»). Далее загрунтованная поверхность присыпается кварцевым песком. Приблизительный расход песка составляет 2 кг на 1 м².

Расход грунтовочного состава — 0,7 кг/м² (зависит от качества поверхности бетонного основания). Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения.

Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

После нанесения материала необходимо следить за отсутствием загрязнений на поверхности. Советуем ограничить доступ людей до полного завершения процесса полимеризации. Сушка (полимеризация) грунтовочного состава PRASPAN® EP-P150 выполняется при температуре от +15 до +25°C 24 часа (но не более 48ч.). При меньшей температуре время сушки увеличивается в 1,5-2 раза.

После полной полимеризации грунтовочного состава наносится состав **Linolit® RD®**. Материал выкладывается кельмой между маяками, затем укладывается правилом маятникообразными движениями. Далее поверхность распределенного материала слегка затирается кельмой. Для уплотнения поверхности можно использовать затирку с помощью бетонозатирочных машин — вертолетов.

Уход за свежеложенным покрытием

В течение первых 14 суток температура основания и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C, относительная влажность воздуха — не менее 60%. После набора прочности покрытия, достаточной чтобы по поверхности можно было пройти, необходимо предотвратить чрезмерную потерю влаги бетонной плиты (например, накрыть ее полиэтиленовой пленкой).

Пешеходные нагрузки (в обуви на мягкой подошве) рекомендуются только на вторые сутки. Движение транспорта на резиновом ходу без груза — через 14 суток. Выдерживание проектных нагрузок — через 28 суток.

Техника безопасности

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Затвердевший материал можно удалить только механическим способом.

После смешивания компонентов недопустимо их повторное использование. Если неиспользованный материал остался в таре (ведре), его рекомендуется вынести из помещения в **ОТКРЫТОМ** виде во избежание активной тепловой реакции. Только после полного отверждения и остывания, тару (ведро) можно закрывать или утилизировать.

Избегать попадания материала в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места необходимо тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При манипуляциях с сухой смесью возникает опасность вдыхания пылевых частиц, в связи с чем рекомендуем использовать защитный противопылевой респиратор.

Качество продукции и гарантии

Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

В процессе производства упрочняющего состава **Linolit® RD®** в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Данные в техническом описании основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Компания-производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки и условий эксплуатации покрытия, несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам. Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою акту-