

PRASPAN® EP-C101

Глянцевый двухкомпонентный тонкослойный цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства декоративных бетонных оснований



ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ПОЛЫ PRASPAN®



0,5-0,7 кг/м²

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах эпоксидных декоративных покрытий пола PRASPAN®.
- При средних абразивных нагрузках на пол.
- Для помещений со средними и среднетяжелыми статическими и динамическими нагрузками. (склады, подсобные помещения, чистые производства, гаражи и т.д.)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество полученного декоративного покрытия,
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запахов,
- Повышает ударопрочность и износостойкость.
- Придает УФ-стойкость - готовые пол и стены не желтеют и не зеленеют со временем.
- Можно применять на небольших площадях.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав PRASPAN® EP-C101 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах. В состав комплекта PRASPAN® EP-C101 входит:

- Компонент А (покровный состав) – 26,5 кг (железное ведро);
- Компонент В (отвердитель) – 3,5 кг (железное ведро).

Масса комплекта: 30,0 кг.



Материал представляет собой мутную вязкую жидкость без посторонних включений. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +25°C. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении не менее 12 часов. **Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до следующего применения запрещается!**

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

Все выпускаемые материалы (покровные составы, грунты, краски), содержащие в своем составе эпоксидные смолы, имеют свойства затвердевать (кристаллизоваться) при транспортировке или хранении при отрицательных температурах или перепадах температур.

Кристаллизация – это частичное или полное затвердевание материала. Это обычное явление, которое не портит эпоксидную смолу и не отражается на свойствах материала. Для того, чтобы

PRASPAN® EP-C101

Глянцевый двухкомпонентный тонкослойный цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства декоративных бетонных оснований



**ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ПОЛЫ PRASPAN®**



0,5-0,7 кг/м²

раскристаллизовать материал необходимо выдержать его при температуре от 40° до 60°С не менее 2-3 часов. Так как процесс раскристаллизации в условиях работ на объекте чаще всего обременителен или вообще невозможен, настоятельно рекомендуется осуществлять хранение и транспортировку эпоксидной продукции при положительных температурах в диапазоне от +5°С до +25°С.

ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Подготовительные работы

Материал PRASPAN® EP-C101 применяется для наиболее распространённых типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200.

Температура основания должна быть не менее +10°С. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°С. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

При этом бетонное основание должно иметь не более 4% массовой влажности. Как правило, такие значения достигаются не ранее 28 суток после укладки. В конструкции основания при этом должен присутствовать качественно выполненный гидроизоляционный слой. Отсутствие данного слоя может привести к капиллярному подъёму влаги, что даст отслоение полимерного покрытия.

Перед нанесением состава необходимо удалить все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, шпаклевок, красок и т.д. Обработку следует проводить с помощью шлифовальных или абразивных машин, дробе- или пескоструйного оборудования.

Ровность основания определяется требованиями условиями эксплуатации. Как правило, горизонтальное отклонение не должно превышать 4мм на 2 м для стандартных условий. Измерения следует проводить с помощью двухметровой рейки или правила.

Важно помнить, что материал PRASPAN® EP-C101 допускается наносить на подготовленное сухое бетонное основание (см. описание выше). Также допускается использование материала как верхний слой на сам материал PRASPAN® EP-C101.

ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ

В процессе подготовки к нанесению материала PRASPAN® EP-C101 следует контролировать следующие параметры среды:

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°С и до +25°С (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра).
- При этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.).
- Температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +15°С и до +30°С (по возможности следует устранить сквозняки, это может привести к дефектам поверхности)
- Влажность воздуха на объекте не должна быть выше 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра).
- Рекомендуемая температура материала около +20°С.

PRASPAN® EP-C101

Глянцевый двухкомпонентный тонкослойный цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства декоративных бетонных оснований



ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ПОЛЫ PRASPAN®



0,5-0,7 кг/м²

ИСПОЛЬЗУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАБОЧИЙ ИНСТРУМЕНТ

Внимание! Проверьте весь инструмент на наличие смазки!

Практически всегда на новом металлическом инструменте (шпатели, ручки для валиков и т.п.) есть смазка. Замочите инструмент в растворителе (ксилол, сольвент) на 4-6 часов, тщательно удалите смазку. Попадание смазки может вызвать образование дефектов на поверхности наливного пола.

Для нанесения краски используют:

- велюровый валик;
- мягкие кисти;
- безвоздушные распылители с рабочим давлением 180–220 бар, с размером сопла 0,017–0,021 дюйма.

Для перемешивания материала используют миксер.

Используемый смеситель должен быть предназначен для перемешивания органорастворимых материалов, иметь функцию изменения оборотов, реверс, мощность – не менее 1 кВт.

Для обеспыливания основания перед окрашиванием используют промышленный пылесос (минимально допустимая мощность 3 кВт). Необходимо использовать только специализированное оборудование и следить за его техническим состоянием, а также за состоянием щетки – она должна плотно прилегать к основанию, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли. Для получения качественного результата рекомендуется использовать строительные промышленные пылесосы фирмы Linolit®.

Весь персонал, участвующий в производстве работ, должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в окрашивании и имеющие доступ к отшлифованной поверхности, должны иметь чистую сменную обувь с жесткой подошвой.



ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Требования к основанию

Поверхность пола должна быть ровной. Отклонение поверхности пола от горизонтальной плоскости на длине 2 м не должно превышать 2 мм (СП 29.13330.2011). Основание должно быть выполнено из бетона или ЦПС и иметь прочность НЕ МЕНЕЕ 20 МПа.

Деформационные швы в основании должны совпадать со стыками плит перекрытия, деформационными швами в подстилающем слое, границами карт армирования и заливки бетона. Бетонное основание должно быть отсечено от стен гидроизоляционным материалом.

На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.

Новое бетонное основание должно вызреть до марочной прочности, остаточная влажность не

PRASPAN® EP-C101

Глянцевый двухкомпонентный тонкослойный цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства декоративных бетонных оснований



ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ПОЛЫ PRASPAN®



0,5-0,7 кг/м²

более 4%.

Эксплуатировавшееся ранее основание НЕ ДОЛЖНО содержать следов машинного масла, животных и растительных жиров, моющих средств, ранее нанесённых полимерных и других покрытий (железнение, битум и пр.).

Толщина, прочность и степень армирования бетонного основания должна соответствовать предполагаемой интенсивности нагрузки согласно СП 29.13330.2011



Проверка остаточной влажности основания

С помощью малярного скотча герметично наклеить на бетонное основание цельный кусок полиэтиленовой пленки размером 1х1 м.

Если через двое суток на внутренней поверхности пленки нет конденсата, и основание под пленкой не изменило цвет, то влажность основания считается удовлетворительной.

Если влажность основания не соответствует требованиям по влажности НАНОСИТЬ КРАСКУ НЕЛЬЗЯ!

Предварительная подготовка бетонного основания

Если основание не соответствует требованиям по отклонениям плоскости и/или наличию загрязнений, то необходимо провести предварительные операции:

- Фрезерование-выравнивание поверхности.
- Удаление масляных и других пятен на всю глубину проникновения (шлифование, фрезерование или вырубка).



Если вышеуказанные операции неэффективны, необходимо выполнить устройство новой стяжки.

Механическая подготовка основания

PRASPAN® EP-C101

Глянцевый двухкомпонентный тонкослойный цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства декоративных бетонных оснований



**ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ПОЛЫ PRASPAN®**



0,5-0,7 кг/м²

Основание должно быть прочным, чистым, шероховатым и способным нести эксплуатационные нагрузки. Для создания шероховатости и удаления загрязнений используется механическая обработка основания. Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате обработки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется НЕ ТОЛЬКО для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии с покрытием. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Толщина удаляемого слоя зависит от состава и способа укладки бетона и лежит в пределах от 1 до 4 мм.

Для получения качественного результата по подготовке поверхности рекомендуется использовать шлифовальные машины марки Linolit®. Образовавшийся шлам тщательно удалить с поверхности скребками. После чего поверхность подмести жёсткими пластиковыми щётками для удаления шлама из раковин, каверн и прочих дефектов бетона. При обнаружении плохо очищенных участков – провести дополнительную обработку поверхности.

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса. Щетка должна плотно прилегать к поверхности, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли. Для получения качественного результата при обеспыливании поверхности рекомендуется использовать промышленные пылесосы марки Linolit.

Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.

После подготовки основания и до сдачи готового покрытия в эксплуатацию запрещается движение по участку без чистой сменной обуви!



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Приготовление материала

Двухкомпонентная УФ-стойкая полиуретановая обеспыливающая краска PRASPAN® EP-C101 состоит из нескольких компонентов:

- Компонент А (колерованный покровный состав);
- Компонент В (отвердитель).

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение

PRASPAN® EP-C101

Глянцевый двухкомпонентный тонкослойный цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства декоративных бетонных оснований



**ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ПОЛЫ PRASPAN®**



0,5-0,7 кг/м²

компонентов тщательно подобрано и любое изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть ёмкость с покровным составом (компонент А). Тщательно перемешать состав с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 3 минут. Проверить отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала. Материал должен иметь вид однородной эмульсии.
2. Добавить в ёмкость с полимерным составом отвердитель (компонент В). Тщательно перемешать смесь в течение 3 минут до получения однородной массы.

Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® EP-C101 выливается небольшими дозами на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов таких как велюровые валики и мягкие кисти. В первую очередь кистью обрабатываются края основания, а также стыки с конструкциями и стенами. Затем велюровым валиком состав наносится на основную поверхность.

Приготовленный материал следует равномерно нанести по всей площади. Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов.

Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесения материала невозможно, необходимо на границу, где будет стык разных ведер, приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его, и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо приклеить скотчем границу уже отвердевшего материала, с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава, скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

Когда завершится полная полимеризация первого нанесенного слоя, необходима повторное нанесение состава PRASPAN® EP-C101. Такая специфика нанесения материала исключит образование неровностей, непрокрашенных участков для создания ровного однотонного покрытия.

При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика или кисти) перестают затекать.

PRASPAN® EP-C101

Глянцевый двухкомпонентный тонкослойный цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства декоративных бетонных оснований



ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ПОЛЫ PRASPAN®



0,5-0,7 кг/м²

РАСХОД МАТЕРИАЛА

При использовании покровного состава PRASPAN® EP-C101 следует помнить, что расход материала на первый слой отличается от расхода на последующие слои.

Расход первого слоя напрямую зависит от пористости основания. В среднем расход состава на сухое бетонное основание составляет 0,2-0,3 кг/м². Последующие слои наносятся уже на полимерное покрытие и их расход всегда постоянен. Рекомендуемый расход материала на последующие слои составляют 0,1-0,2 кг/м².

Рекомендуемый общий расход материала составляет 0,5-0,7 кг/м², что соответствует 2-3 слоям покрытия. Максимальное рекомендуемое число слоев – 4.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путём трудоёмкой механической очистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава PRASPAN® EP-C101 постоянно осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому несёт ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К выполнению работ допускаются лица не моложе 18 лет:

- прошедшие специальное обучение;
- прошедшие медицинское обследование и допущенные по состоянию здоровья к работе;
- прошедшие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда;
- имеющие 1 квалификационную группу по электробезопасности при работе с электроинструментом.

Рабочие при производстве работ должны быть обеспечены спецодеждой, спец обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

PRASPAN® EP-C101

Глянцевый двухкомпонентный тонкослойный цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства декоративных бетонных оснований



**ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ПОЛЫ PRASPAN®**



0,5-0,7 кг/м²

Перед допуском к работе рабочий должен получить указания от мастера (прораба) или бригадира о порядке производства работ и безопасных приемах их выполнения, надеть спецодежду и защитные средства, проверить наличие и исправность инструмента и приспособлений.

При работе с механизированным инструментом, машинами и механизмами необходимо соблюдать правила их эксплуатации.

Материалы разрешается хранить на рабочих местах в количествах, не превышающих сменной потребности. Курить разрешается только в специально отведенных местах.

Все рабочие, занятые на строительной площадке, должны знать правила пожарной безопасности. Для этого проводится первичный и повторный инструктаж по пожарной безопасности, а кроме того, со всеми рабочими в обязательном порядке проводятся занятия по пожарно-техническому минимуму.

По окончании работ необходимо отключить от сети используемое оборудование, ручной инструмент очистить органическими растворителями (ксилолом, сольвентом, ацетоном, этилацетатами) или специальными смывками, приспособления привести в порядок.

Строительная площадка, участки работ, рабочие места, проезды, помещение или место для приготовления составов в темное время суток должны быть освещены в соответствии с ГОСТ 12.1.046-85.

Складирование материалов производится в закрытых складах, расположенных на стройплощадке или внутри отделяваемого здания.

Оборудование для отделочных работ и временные склады необходимо располагать вне опасной зоны здания. При производстве работ по приготовлению материалов следует руководствоваться указаниями технологической карты.

Плотность смеси при t 20°C	1800 кг/м ³
Вязкость смеси при t 20°C	700 мПа*с
Время жизни состава при t 20°C (комплект)	30-60 минут
Расход материала на 1 м ² : • на первый слой • на последующие слои	0,2-0,3 кг 0,1-0,2 кг
Максимальное число слоев	4
Время полимеризации при t 20°C: • пешеходная нагрузки • легкие транспортные нагрузки • полные транспортные нагрузки	через 24 часа через 48 часов через 3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности: • минимум • максимум	через 24 часа через 3 суток
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	50 усл.ед
Истираемость по Таберу*, не более	40 мг на 1000 циклов
Адгезия к бетону (ГОСТ 28574-2014, EN 1542:1999)	2,2 МПа
Внешний вид	полуматовый

**испытаний проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 г*

PRASPAN® EP-C101

Глянцевый двухкомпонентный тонкослойный цветной эпоксидный состав без летучих растворителей для устройства декоративных бетонных оснований



ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ПОЛЫ PRASPAN®



0,5-0,7 кг/м²

Все работающие перед началом производства работ должны быть ознакомлены с безопасными приемами производства работ, пройти соответствующий инструктаж.

Помещения, в которых приготавливают составы, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие, наносящие составы, должны работать в защитных очках, перчатках, респираторах. В случае попадания материала в глаза следует их обильно промыть чистой водой и обратиться к врачу.

При подключении к электросети, лица, осуществляющие смешение компонентов, должны быть обучены приемам освобождения пострадавшего от действия электрического тока и правилам оказания первой помощи. При применении материалов следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.087-84, ГОСТ 12.4.103-83, ГОСТ 12.4.013-97.

Охрана окружающей среды

В процессе выполнения ремонтных работ не должен наноситься ущерб окружающей среде.

Категорически запрещается слив не отверждённых материалов в грунт на территории строительной площадки или вне ее. В случае утечки не отверждённых материалов, это место должно быть локализовано путём засыпки песком. Затем грунт, пропитанный материалами, должен быть собран и удалён в специально отведённые места, где производится его переработка. Не допускается захоронение ненужных строительных материалов в грунт или сжигание на стройплощадке. Все они должны вывозиться в отведенные для утилизации места.

НОРМАТИВНАЯ БАЗА

МДС 12-29.2006 Методические рекомендации по разработке и оформлению технологической карты.

ГОСТ 12.1.046-85 Нормы освещения строительных площадок.

СП 29.13330.2011 Полы. Актуализированная редакция.

ГОСТ 12.4.087-84 Система стандартов безопасности труда. Строительство. Каски строительные. Технические условия.

ГОСТ 12.4.103-83 Группа Т58. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук Классификация.

ГОСТ Р 12.4.013-97 Система стандартов безопасности труда. Очки защитные. Общие технические условия.